

E-1000-FRHJ 全自动多工位生产线

E-1000-FRHJ automatic multistation production line

產品系列:

本機型系列型號:E-1000-FRHJ(标准)、E-1000-FKRHJ。

產品特點:

- 全自动上料系统 (E-1000-F)
匹配精密振动盘, 适合各型产品。;
- 全自动焊锡系统 (E-1000-H)
任何卧式、立式电感, 变压器, 继电器, 线圈均可工作; PLC 系统控制, 可实现多功能精密定位, 工作性能稳定, 配置精密步进/伺服电机控制, 角度任意设定; 温度可任意设定, 采用无铅钛合金制作。
- 全自动测试系统 (E-1000-J)
适合变压器, 电感, 线圈等特殊产品检测需求。由 PLC 程控, 可实现位移, 检测, 分拣工作。此系统工作测试仪表由厂商自行配备, 工位可实现综合, 高压, 层间绝缘等参数检测, 独特设计, 稳定性好。

绕制產品:

变压器, 电感, 继电器, 特殊产品。

選配裝置:

R:全自动十二轴绕线机(机型配置选配)、F:全自动上料系统、H:全自动焊锡系统、J 全自动测试系统、M 全自动包装系统、K:全自动插针系统。

規格参数表:

型號/Type	E-1000-FRHJ(标准)	E-1000-FKRHJ
主軸數 Spindle number	12	12
主軸間距 Spindle pitch	选配 Optional	选配 Optional
伺服电机功率(W) Motor power	X:400 Y:400 Z:400 主轴:2000(标准)Spindle: 750 (standard)	X:400 Y:400 Z:400 主轴:1500(标准)Spindle: 750 (standard)
主轴夹具装配内径 Spindle diameter	Φ10mm(標準 standard)	
主軸轉速 Spindle speed	MAX 9000RPM(標準 standard)	
焊锡时间 Solder time	待定	Pending
测试参数 Test parameters	待定	Pending
控制方式 Cotntroller Controller	ESM 多轴 CNC 运动控制器	ESM CNC multi-axis motion controller
編程方式 Programming method	触摸屏	Touch screen
儲存方式 Storage method	直接儲存+USB	Direct storage + USB
導針移動範圍 Traverse moving range	X: 120mm Y: 130mm Z: 60mm	X: 100mm Y: 100mm Z: 60mm
主軸精度 Spindle Positioning precise	±0.1°	
移動定位 Moble location accurecy	0.01mm	
纏腳角度 Entangler angle	0°、90°	
适用線徑 Wire range	0.03—0.4mm	0.03—0.4mm
氣壓 Air pressure	4-6kgf/c m ²	
電壓 Power voltage	AC220V/50HZ(AC110V/60HZ)	
总功耗 Total power	4.5KW	4.5KW
整機淨重 Machine weight	1500KG	1600KG
機械尺寸 Machine size	待定 Pending	待定 Pending
裝箱尺寸 Package dimensions	待定 Pending	待定 Pending

