

## E-7010-LE2S 全自动十轴包胶绕线机 (压轮型)

## E-7010-LE2S Automatic Ten Axis Tape Winding Machine (Roller Type)

### 產品系列:

本機型系列型號: 8 軸(E-8008))标准、10 軸(E-7010、12 軸(E-6012)。

### 產品特點:

- 外型新穎流線, 设计简洁可靠, 結構合理緊湊, 整機穩定性高, 適應工作環境強、精度高之特點;
- 本系列绕线机采用 ESM 研发高性能最新版繞線機軟體, 触摸屏实时编程, 人性化教導操作控制介面, 中英文可選性對話, 操作简单易学; 密码储存功能, 防止非相关人员修改程序, 效率高, 故障少、保养维护方便;
- 本系列機型與自動上料系統, 自動焊錫系統, 自動檢測系統等, 可合成自動化生產流水線;

### 绕制產品:

開關電源變壓器、EE 變壓器、EI 變壓器、線圈類、泵类、閥类、继电器、电机 (單极/家用电器电机) 线圈、及特殊產品。

### 選配裝置:

上下料裝置 (L)、直上推卸式裝置 (L-1)、绞线裝置 (T)、自動剪刀裝置 (C)、衰減裝置 (S)、自動切刀裝置 (Q)、勾线裝置 (G)、压线裝置 (Y)、、膠帶裝置 (E2)。

### 規格参数表:

型號/Type	E-8008	E-7010	E-1206	E-6012
主軸數 Spindle number	8	10	6	12
主軸間距 Spindle pitch	80mm	70mm	120mm	60mm
最大骨架外径(寬) Max.wire diameter	50mm	50mm	55mm	42mm
伺服电机功率(W) Motor power	X:400 Y:400 Z:400 主轴:1500(标准) Spindle: 750 (standard)			
主轴夹具装配内径 Spindle diameter	Φ10mm(標準 standard) Φ8mm(可选 Optional)			
主軸轉速 Spindle speed	MAX 6000RPM(標準 standard)			
控制方式 Cotntroller Controller	ESM 多轴 CNC 运动控制器 ESM CNC multi-axis motion controller			
编程方式 Programming method	触摸屏 Touch screen			
儲存方式 Storage method	直接儲存+USB Direct storage + USB			
導針移動範圍 Traverse moving range	X: 120mm Y: 100mm Z: 60mm			
主軸精度 Spindle Positioning precise	±0.1°			
移動定位 Moble location accurecy	0.01mm			
纏腳角度 Entangler angle	0°、90°			
适用線徑 Wire range	0.02—0.5mm	0.02—0.4mm	0.02—0.6mm	0.02—0.3mm
膠帶寬度 Taing width	6mm—35mm			
包胶速度 Package tape speed	MAX 800RPM			
電壓 Power voltage	4-6kqf/c m <sup>2</sup>			
氣壓 Air pressure	AC220V/50HZ(AC110V/60HZ)			
总功耗 Total power	3KW			
整機淨重 Machine weight	800KG			
機械尺寸 Machine size	1500W*1200L*1650Hmm (不含线架 Without wire rack)			
裝箱尺寸 Package dimensions	1500W*1240L*1680Hmm (帶 T 1500W*1240L*1850Hmm)			